

# PALMER

MANUFACTURING & SUPPLY, INC.

## LA ARENA IMPORTA MUÉVALA & MÉZCLELA EFICIENTEMENTE

### TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS PLUG FLO® & MEZCLADORES DE ARENA PARA CORAZONES STATORMIX®



#### PLUG FLO®

- Mejore la calidad de la Arena
- Elimine la Degradación de la Arena
- Reduzca el Consumo de Aire
- Mínimo Mantenimiento
- Transferencia de Arena eficiente

#### STATORMIX®

- Corazones de Alto Resistencia
- Sistema de Dosaje de ligante Preciso & Confiable
- Reduce el Consumo de Resina
- Revestimiento Resistente al Desgaste
- Procesa Fácilmente Lotes Parciales



APRIL 12-15, 2025

ATLANTA, GEORGIA

**CASTEXPO**  
& METALCASTING CONGRESS  
connecting SUPPLIERS | METALCASTERS | CASTING BUYERS

VISIT US AT BOOTH 2129

Klein Palmer es una compañía de Palmer Manufacturing & Supply. Somos la división de fundición de metal, transporte de arena y procesos industriales de Palmer, ofreciendo una amplia variedad de maquinaria robusta para procesamiento y brindando servicio.

800.457.5456 • [palmermfg.com](http://palmermfg.com)

## PREVENCIÓN DE DEFECTOS CON VENTEOS



**JIM GAULDIN**  
President  
Klein Palmer Division



### PUNTOS SOBRESALIENTES DEL ARTÍCULO:

- Reduzca defectos con venteos
- Soluciones de venteo fija & variable

Un sabio fundidor veterano\* dijo "...ventear, ventear y ventear más." El Venteo es uno de los aspectos más críticos de cualquier sistema de moldeo / colado para eliminar los defectos relacionados con el gas como sopladuras, mejorar el acabado superficial y permitir menores tiempos de colado.

Curiosamente, todos reconocen la necesidad de venteo de corazones y molde para evitar problemas de gases atrapados. Demasiado a menudo, sin embargo se descuida el venteo (el cual no es difícil) hasta que aparece un problema.

Considere lo básico: tiene que haber un camino para que el aire que es desplazado por el metal pueda escapar. Con arena en verde, el aire mismo y el agua en el molde puede expandir dramáticamente al pasar de temperatura ambiente a 1300° C - potencialmente creciendo ¡40 veces en volumen!

Con arenas ligadas químicamente, los productos de combustión necesitan tener una manera de escapar del molde sin atravesar la pieza fundida.



### SOLUCIONES DE VENTEO

Hay numerosas maneras diferentes de dar solución a la necesidad del venteo disponibles que en general caen en dos categorías: fija y variable.

Ejemplos de venteos fijos son canales de venteo sencillos que son parte de la placa patrón. Se usan en adición a mazarotas tanto abiertas como cerradas. Cuando se forma el molde superior (el sobre), los venteos ya son parte de él tanto en verde como en arena con resina.

Los venteos variables incluyen los canales de venteo perforados manualmente, venteos formados de cera que ubican en el molde o en un corazón y que luego se derriten y tubos flexibles textiles. La perforación manual tiene alto costo de mano de obra y es potencialmente inconsistente. Los venteos de cera necesitan costosos cuidados de manipuleo y transporte.

El venteo flexible en arenas ligadas con resina puede ser una solución económica consistente para este crítico proceso; este entubado es lo suficientemente fuerte para soportar la arena mientras se la prepara y lo suficientemente permeable para permitir que grandes cantidades de gases escapen aún cuando el camino sea complejo con varios cambios de dirección.



Contacto:  
**JIM GAULDIN**  
[jim.gauldin@palmernmfg.com](mailto:jim.gauldin@palmernmfg.com)