

Palmer No-Bake Machinery and Systems

Maquinaria

- Mezcladores continuos de arena
- Sistemas de moldeo – Sistemas de volteo, Carrusel, Cintas transportadoras
- Sistemas de Recuperación de arena
- Noyeras/Corazonadoras – Autofraguante, Caja fría, Shell, Equipo para Remoción de Corazones
- Sistemas de Bombeo de Resinas Retro-adaptables
- Sistemas de volteo y extracción – Marco "C" & Barril
- Acondicionadores de Arena – Calentadores/Enfriadores/Clasificadores de arena
- Pre calentadores y Secadores de Moldes
- Manipuladores de Moldes
- Mesas de Compactación
- Pintura para Moldes y Corazones/Noyos – Atomizado & Flujo
- Herramientas para la eficiencia de la fundición
- Almacenamiento a granel
- Alimentadores – Polvo y Granular
- Equipos para fusión – Cucharas, Hornos, Desgasificador

Sistemas

- Sistemas de Moldeo Autofraguante
- Sistemas de Recuperación de Arena Completamente Integrados
- Robotic 3D Printer

Ingeniería

- Diseño & Lay-out de sistemas autofraguantes
- Ingeniería de Detalle de Máquinas diseñadas a Medida
- Ensayos
- Servicio Técnico



Made in USA

Mezcladoras continuas de alta velocidad XLD Serie-M

Considered the Industry Standard in sand mixing, Palmer's line of high speed continuous mixers are built tough. Tungsten carbide tipped mixing blades provide long life, while the direct drive system ensures low maintenance. Standard features: dual mixing chamber doors (both sides for easy cleaning and maintenance, no tools required), high torque pump drive motors for precise resin metering, air assisted chemical injection (a 1980 Palmer innovation), and high speed operation makes the M-Series XLD the most rugged, reliable and best performing continuous mixer on the market. Outputs 15 – 5,000 lbs per minute. Standard control systems up to complete integrated Ethernet capable PLC/HMI systems.

Min-Max Salida	Lb/min	Ton métrica/h
M-50 XLD	15 - 60 lb/min	.4 - 1.6 TON/H
M-100 XLD	50 - 150 lb/min	1.4 - 4 TON/H
M-200 XLD	70 - 250 lb/min	1.9 - 7 TON/H
M-300 XLD	150 - 600 lb/min	4 - 16 TON/H
M-500 XLD	300 - 1100 lb/min	11 - 30 TON/H
M-1000 XLD	400 - 1700 lb/min	21 - 51 TON/H
M-2000 XLD	1000 - 3000 lb/min	27 - 81 TON/H
M-3000 XLD	2000 - 5000 lb/min	55 - 135 TON/H



M-200 XLD



M-50 XLD



M-50 XLD



Mezcladora portátil Cúbica



M-300 XLD



M-2000 XLD

Características Standard

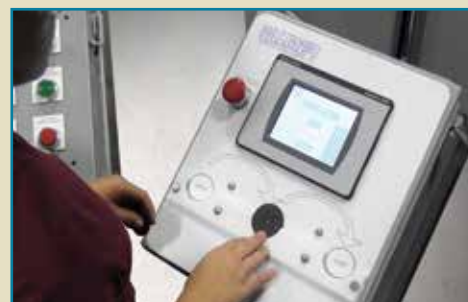
- Construcción robusta para alta resistencia diseñada para años de uso y abuso con un mínimo mantenimiento.
- Diseño Simple – fácil de operar/mantener.
- Puertas Múltiples para un acceso completo a ambos lados de la cámara mezcladora.
- Cuchillas mezcladoras con punta de carburo de tungsteno para vida útil prolongada. El doble de espesor que las otras.
- Bombas precisas dosificadoras de resinas de corriente continua o alterna.
- se entrega 100% completo y totalmente ensamblado para fácil y rápida instalación.
- Múltiples opciones disponibles- la mezcladora puede diseñarse a medida de acuerdo a los requerimientos exactos de su aplicación.
- piezas de reposición disponibles de Palmer o de un proveedor industrial altamente calificado en su zona. Siempre que sea posible se usan componentes Standard para su fácil y económico reemplazo.
- Garantía de un año.
- Capacidad: 1000–3000 lb/min.



Panel de Control



Rotación electromecánica



Estación de Lectura y escritura de RFID
(identificadores de radio frecuencia)

Plataforma Shake-Out/Molino de Atrición (SDAM)

La Plataforma Shake-Out/Molino de Atrición es una plataforma baja de shake-Out con molino de atrición integrado. Esta plataforma es baja y no requiere fosa, haciendo de la carga del molde y la remoción de la pieza fundida una operación ergonómicamente correcta y segura. La SDAM reduce las motas de arena del molde a tamaño de grano. Las características de ahorro de trabajo incluyen: sin fosa para menos limpieza, grandes puertas para fácil limpieza y mallas accesibles. Hay 5 tamaños disponibles de plataformas de carga hasta 22 TPH (20 TON/H) que cargan hasta 25,000 libras, para satisfacer cualquier nivel de performance y presupuesto. Nuestros Sistemas de alta resistencia son completamente integrados para usar con todos los sistemas de ligantes de arena. El sistema incluye SDAM, elevador con transferencia, zaranda vibratoria, tolva amortiguadora y clasificador de alta eficiencia.

Las opciones incluyen: separador magnético rotativo, serpentina refrigerante, transportadores neumáticos y más. Palmer también ofrece plataformas individuales de shakeout, molinos de atrición, equipo de manipuleo/clasificación de arena y Sistemas de transporte neumático para abastecer completamente su sistema de arena.



**Entregan hasta 22
TPH (20 ton métricas/
hr) y plataformas de
carga de hasta
25,000 lbs**



Sistema de Recuperación Mecánica de arena Serie-CAR

- Capacidades desde 1–5 TPH (0.9–4.5 ton métrica/hr)
- Se embarca Montado en Skid y listo para funcionar – Simplemente Conéctelo a la energía y empiece a recuperar arena
- Disponible la opción de Colector de Polvo opcional



Los Sistemas De Recuperación Mecánica De Arena Serie-CAR (embarcados completos con muy poca necesidad de ensamblado en el lugar)



Recuperador Térmico Serie-TSR

Dimensiones:

- 4 pies x 12 pies x 9 de alto

Rango de capacidades:

- Desde 6 ton al día hasta 10 ton/día

Atributos clave:

- toda la parte eléctrica a partir de componentes standard.
- Simple y muy fácil operación y mantenimiento.
- Se embarca ensamblado.
- Se Instala en horas.
- No precisa sistema de agua refrigerante.

Cómo Opera:

- se mide la arena y se coloca dentro de un calcinador rotativo de diseño único donde se calienta a la temperatura deseada.
- la arena calentada con precisión cae en un enfriador rotativo con flujo de aire ambiente que lleva la arena hasta 30° F sobre la temperatura ambiente mientras quita una cantidad controlada de finos.
- hay disponibles unidades más grandes y a gas.



Recuperador Térmico Serie-TSR

Noyeras (Corazonadoras) para Autofraguante – La serie-CM

Diseñada con la máxima simpleza y durabilidad en mente, la Noyera Palmer entrega a las fundiciones una manera económica de soplar noyos en autofraguante y caja fría. Con Capacidades hasta 600 lbs por cada soplado, esta versátil máquina puede usarse tanto para trabajos de bajo volumen como altas producciones de manera económica y eficiente. Sin necesidad de torres de lavado u otros costosos equipamientos periféricos, la versión de noyera Palmer para autofraguante es la solución económica y eficiente para virtualmente cualquier fundición. Esta no es simplemente una sopladora de noyos – como un agregado esta mezcladora rota 90° para permitir que la arena mezclada se vuelque fuera del diseño del noyo. Esto permite que se produzcan moldes y noyos muy grandes en un área de producción pequeña. Disponible en cinco tamaños:

- CM-25 hasta 30 lbs (13 kg) por soplo
- CM-50 hasta 58 lbs (26 kg) por soplo
- CM-100 hasta 108 lbs (48 kg) por soplo
- CM-300 hasta 350 lbs (159 kg) por soplo
- CM-500 hasta 600 lbs (272 kg) por soplo



Remoción de Noyos

Desde una máquina básica estacionaria de impacto hasta el más alto sistema impacto / vibratorio, podemos manejar la remoción de noyos (corazones). Tenemos la máquina para satisfacer todas las necesidades de remoción. Nuestro robusto diseño puede reducir el tiempo de descorazonado de minutos a segundos. Disponibilidad de cubiertas a prueba de ruido, equipo para remoción de arena y robótica.



Noyeras PHB-22 y PCB-22 – para moldeo en Shell, sistema de Caja fría o Caja caliente

PHB-22 es durable, simple de usar y viene con cilindros rodillos con sensores. Los sensores detectan cuando rodar hacia un lado y cuando al otro. Operaciones rápidas automáticas y semi-automáticas: ciclo completo, ciclo de rodillos, ciclo de cura. También ofrece operaciones y controles manuales. Con ranuras para cambiar fácilmente de racimos y realizar ajustes de la caja.

RFID para Noyeras

Las noyeras Palmer Serie-CM™ están disponibles con etiquetado RFID (Identificadores de Radio Frecuencia) que guarda las configuraciones – prográmelo una vez & olvídense. Los identificadores RFID incrementan la productividad de muchas maneras:

- fácil posicionamiento – con la guía de alineación láser.
- mantiene a los operadores en sus tareas – deje que el sistema RFID cambie la configuración entre distintas cajas.
- Presión de soplado Programable – ajuste fácilmente los parámetros de cada noyo.
- control completo PLC de cualquier mezclador continuo o batch.



TORRE DE LAVADO

Torres de lavado de 2500 a 10,000 cfm (70,8 m³ /min a 283 m³/min) para Amina o SO₂. Las torres de lavado son verticales y se diseñan para una eficiencia del 99.9+% De remoción con un ingreso normal.

- Fabricado completamente en Polipropileno negro para resistencia al ácido
- válvulas PVC y Bomba CPVC
- Puerta en PVC claro para que se vea la boquilla de Spray
- Incluye Monitor del pH
- Incluye Bomba, Válvulas y Controles que permiten la generación automática de la nueva solución lavadora y recargar con agua.



SISTEMAS DE BOMBEO DE RESINAS RETROFIT

Acerca de los sistemas de bombeo de resina Palmer

Las unidades de bombeo Palmer son sistemas completamente contenidos en el diseño de sus unidades para eliminar los problemas asociados con sistemas viejos, gastados o con diseño deficiente que causan esos problemas como entrega imprecisa, inconsistente, chorrea la resina hacia atrás, necesidad de constantes re-calibraciones y alto costo de reemplazo de las partes. Los sistemas Palmer son particularmente útiles al usarlos en reemplazo de sistemas de bombeo diseñados en base a altas RPM y bombas de bajo desplazamiento. Desde nuestros paquetes básicos RP hasta los paquetes completamente automatizados de alta gama con control de flujo másico, Palmer tiene el equipamiento y la experiencia para satisfacer exactamente sus requerimientos.

Sistemas Standard Disponibles:

Bombas RP-Retrofit

Los sistemas Palmer de bombeo RP-Retrofit logran un “transplante de corazón” para mezcladores continuos achacosos o mezcladores batch. El sistema RP está plenamente contenido dentro de un gabinete según norma NEMA y viene completo con Bombas, motores, Válvulas de bola accionadas por aire y controles de velocidad digital DC o AC/VFD – todo lo necesario para una entrega de químicos precisa, consistente. RP se puede configurar para cualquier sistema de resina, tiene muchas opciones y se puede construir para cualquier tamaño de mezcladora.

Sistemas de bombeo Volumétrico

El RPV es un sistema de bombeo verdaderamente Volumétrico de bombeo diseñado específicamente para mezcladoras batch. Tubos de vidrio Templado reciben las resinas del almacén a granel hasta el nivel de superior dentro de tolerancia de los detectores. Cuando se la llama, la resina en el tubo se introduce al mezclador batch al introducir gas inerte a baja presión en la superficie superior del tubo de resina. Una vez que el nivel alcanza al detector inferior, la Válvula medidora se cierra y la presión de gas se ventea. Este sistema se ha diseñado para años de servicio con un mínimo de mantenimiento. El RPV se aloja en un gabinete NEMA12 robusto y se integra de manera fácil a cualquier sistema de control de mezclador batch.

Sistemas de Bombeo FlowBoss™

Se diseñó el FlowBoss como un medio económico y efectivo de monitorear y controlar de manera precisa los agregados de líquido a los mezcladores tanto continuos como batch. Al usar medidores de caudal de alto aguante, el FlowBoss controla el caudal líquido verdadero, no las RPM de la Bomba. Con control PID opcional, el FlowBoss es un sistema de medición de resinas autorregulante que entrega la mayor precisión de medición y control a un precio razonable.

Sistemas de Bombeo de Flujo Másico

Los sistemas Palmer MF poseen el caudalímetro másico por efecto Coriolis de tubo recto – el medidor más confiable en la industria. El diseño de tubo opera sin perturbación en aplicaciones con vibración y ha demostrado que está en buenas condiciones para la operación en el ambiente de la fundición. Estos medidores se ajustan automáticamente con los cambios de viscosidad del material restricciones menores de la línea. El sistema puede incluir una interfaz hombre máquina a color, capacidad Ethernet y posee el más alto grado de precisión disponible hoy en el mercado.

Sistema de Transferencia a granel

El sistema de Transferencia a granel de Palmer (BTS) echa mano de la experiencia durante décadas de la fundición Palmer bombeando, midiendo y almacenando y de la variedad de dificultades que presentan los distintos químicos. El BTS Palmer comprende tanques de almacenamiento, sistemas de bombeo adecuadamente dimensionados y diseñados, tanques diarios lógicamente pequeños, un sistema apropiado de controles PLC para mantener el nivel, monitorear las velocidades de flujo, sistema de resolución de problemas, etc.

Tanques Diarios y Sistemas de Distribución de Resinas

El sistema de distribución de resinas a granel de Palmer posee tanques de día individuales para cada mezclador. El nivel del Líquido en cada uno de estos tanques se mantiene mediante un sistema de lazo cerrado de bombeo de resina desde la provisión a granel y se monitorea por sensores de proximidad. Esto permite ubicar el almacenamiento a granel de la resina que alimenta a varios mezcladores en una sola área.



EQUIPOS VOLTEADORES ROLLOVER – MARCO-C & Tambor

La serie-RD viene para una capacidad desde 500 a 20,000 lbs. Con modelos desde manuales a completamente automáticos, el RD puede fabricarse a la medida exacta de sus especificaciones. Disponible en configuraciones de frente abierto, Marco-C y Tambor. La rotación de alto torque hidráulico asegura el volteo sencillo y eficiente de hasta los trabajos más pesados. Una línea diseñada simple y robusta para volteos precisos y con repetitividad. Se hacen diseños a medida.



Tambor



Marco-C

1969 Oldsmobile Regency 98 con Rocket 455

ACONDICIONAMIENTO DE LA ARENA – Calentadores/Enfriadores/Clasificadores

Calienta, enfría y Clasifica – ¡TODO EN UN MISMO EQUIPO! Se calienta y enfría la arena de manera eficiente y libre de polvo con los Clasificadores Palmer serie-HCCL. Asegura la descarga de arena a la temperatura de preferencia. Quita los finos mediante fluidización y colector de polvo.

El circuito de interruptores automáticos de calentamiento/enfriamiento hace que la operación de esta unidad sea simple y eficiente. Se incluyen controles de calentador y enfriador en el standard. Tamaños a medida para cualquier rango de temperaturas y tonelaje. Disponible con separadores magnéticos, tamices secundarios, tolvas, etc. Los grandes paneles de acceso a los enfriadores permiten acceso completo para inspección y mantenimiento. Disponible también como enfriador solo o calentador solo.



Serie-HCCL

Calentadores Eléctricos de Arena

Los calentadores Serie-H se diseñan para entregar un control de temperatura de la arena "prográmelo y olvídese". Al usar controles SCR completamente proporcionales y un sistema de fluidización único, cada calentador entrega una temperatura de arena uniforme independientemente de la carga del ciclo. Se entrega el aire de fluidización

A través de un sistema de filtros de súper alta-eficiencia. El modelo standard trae un bypass de mantenimiento/verano que permite que la arena pase del almacén al siguiente proceso evitando la cámara de calefacción. El soplador eléctrico de fluidización redujo al mínimo los requerimientos de la planta de aire comprimido solamente por acción de la Válvula. En la rara eventualidad de necesitar cambiar algún elemento, se quita un lado completo del calentador lo que permite acceso pleno a la cámara.



Serie-H

MANEJO DE MOLDES

Manipuladores de Moldes

La línea de manipuladores de moldes PMH ofrece a nuestros clientes una serie completa de opciones al momento de manipular moldes tanto con o sin caja. Desde el modelo básico estilo tijera hasta las unidades de gran capacidad estilo grúa, hay tamaños y configuraciones para todos los requerimientos. Almohadillas de uretano antideslizantes están disponibles para un buen agarre en moldes de paredes delgadas. Modelos hidráulicos y eléctricos disponibles.



PMH-2000 -HPR Tijera



PMH-1000 Tijera



PMH-H-12000 Grúa



PMH-H-15000 Grúa



MESAS DE COMPACTACIÓN

Mesas de Compactación

Desde hoyos de 5 lb hasta moldes de 30,000 lb, Palmer tiene la mesa de compactación para satisfacer exactamente sus requerimientos. Mesas con vibradores tanto verticales como rotativos, Palmer tiene la mesa y el sistema de control que satisface las necesidades de alta calidad, hoyos bien compactos y moldes con menores niveles de ligante y con mayor consistencia. El diseño a medida es nuestra especialidad. Disponibles equipos que se adaptan a una cinta transportadora ya existente, con transportador por gravedad o eléctrico, modelo de superficie plana accionado por pedal, por controles, RFID o integrados con la mezcladora.



PINTADO DE MOLDE & NOYO – Spray & Flujo

Pintado por Spray

Palmer desarrolló una línea completa de equipos para rociado con la eficiencia del moldeo en mente. Sistema de Pintado Bucket KP-5 – se usa con los contenedores cubeta standard de 5 galones. Sistema de Pintado Drum KP-55 – se usa con los tambores standard de 55 galones – disponibles montados en skid y elevador de tambor que permite realizar los cambios con un operador. Sistema de Spray HSS-55 – El modelo KP-55 modificado para funcionar con muchos de los nuevos revestimientos de alto contenido de sólidos.



Flujo de Pintura

Sistemas de Bombeo y cubas de pintura para cualquier tamaño de molde – a medida de su requerimiento.

Tanques de inmersión para hoyos y Túnel de pintado.
Capacidad hasta 40,000 lbs.

Máquinas rociadoras de Pintura basculantes – para usar en línea, mejora la eficiencia del recubrimiento y la seguridad.

Máquinas de Pintura rotativas – para usar en línea, ideal para moldes grandes o cuando el espacio horizontal es limitado.



KP-5

HSS-55

Pre calentadores & Secadores de Moldes

Sistemas infrarrojo y de aire/gas forzado disponibles. El pre calentamiento del Molde es necesario ya que los recubrimientos adhieren rápidamente a una superficie tibia y libre de solvente. La pintura debe secarse con velocidad controlada por un período de tiempo correcto para secar los solventes o agua. Un secado inadecuado o incompleto puede dar por resultado defectos en las piezas. Secar demasiado rápido puede traer como resultado grietas, burbujas y desprendimientos.



HERRAMIENTAS PARA LA EFICIENCIA DE LA FUNDICIÓN

Cuchillas mezcladoras de Repuesto

Las cuchillas de larga vida útil Palmer son ideales para cualquier marca de mezcladores continuos o tipo batch. Se fabrican o funden por microfusión de aceros aleados y se usan puntas de carburo de tungsteno extra gruesas de alta calidad, estas cuchillas duran mucho más que las otras. Para las marcas comunes de mezcladoras en stock generalmente se envían el mismo día del pedido. Cuchillas especiales y a medida disponibles para todas las mezcladoras continuas de alta velocidad. Palmer makes blades for IMF, Sinto, Castec, and Kloster mixers.



Repuestos

Palmer mantiene un inventario de repuestos en stock de más de \$1 millón y realiza servicio técnico a literalmente miles de máquina alrededor del mundo. La mayor parte de las piezas solicitadas antes del mediodía se envían ese mismo día.

Racks para Noyos

Los Racks de almacenamiento de noyos Palmer proporcionan una sencilla manera de almacenar, proteger e inventariar los noyos. Estos racks se desplazan fácilmente al área de producción y pueden albergar hasta 2000 lbs. características especiales: asas disipadoras de calor, estantes de alta resistencia, movilidad sencilla para grandes coladas industriales, puntales a Gas permiten elevar los anaqueles con una mano sola. Disponible en 3 tamaños Standard (4, 5 y 7 estantes) cada estante mide 29"x 68". Medidas a pedido disponibles.



ALMACENADO

Elevadores de Cangilones

Diseñados por fundidores para los fundidores, los elevadores de cangilones Palmer se construyen de alta resistencia para prevenir el desgaste y las pérdidas. Placas laterales completamente removibles para acceso completo a los componentes internos. Motor, impulsor y alojamientos standard del mercado para una fácil reposición. Cubetas de hierro fundido y correas de alta calidad para la mayor vida útil posible. Elevadores Serie-BE disponibles – hasta 35 (32ton Métrica/Hr) de arena de sílica. Otros modelos disponibles hasta 50 ton/hr (45 Ton Métrica/Hr).



BE-Series

Tolvas & Silos

Palmer puede abastecer todas sus necesidades de Tolvas y silos. Los productos Standard incluyen Tolvas de la mezcladora, transferencia a granel, Tolvas y silos.

- 3000/4000 lb tamaños en stock (1350 kg-1800 kg)
- Vidrio que permite determinar el nivel del material



Elevador Vertical de arena

- Ideal para aplicaciones a Alta Temperatura
- Taladro estacionario con alojamiento rotatorio eleva la arena
- Centro hueco del taladro permite agregar agua refrigerante al Proceso
- medición en base a control-VFD

Klein Pneumatic Transportadores

Contrastando con los sistemas de transporte neumático convencionales (y los problemas asociados de desgaste y abrasión de las cañerías, codos y accesorios transportadores) el sistema KLEIN PLUG FLO® no precisa fluidización o intensificadores para mover el material a través de la línea, sino más bien usa las propiedades naturales del material para conseguir su transporte. Este sistema hace posible transportar arena a través de la tubería prácticamente sin degradación haciéndolo especialmente adecuado para material granular, de flujo libre con el mínimo desgaste de las tuberías. Unidades disponibles hasta 400° F.



KLEIN PLUG FLO®

ALIMENTADORES – Polvo & Granular

Capacidades hasta 140 pies cúbicos/hr

La Serie-P Palmer provee una adición consistente y precisa de: Oxido de hierro rojo, Oxido de hierro negro y Bentonita. También trabaja con otros sólidos difíciles de medir. Capacidades desde .1 a 140 pies cúbicos/hr. Incluye actuador de corriente continua de estado sólido. Se incluye una Tolva externa, flexible. La Serie-P puede dimensionarse a medida de cada aplicación. La tolva flexible externamente retocada mantiene la densidad consistente aun de los materiales mas difíciles para manipular alrededor de la hélice sin centro en la parte inferior de la tolva. Al mantener consistente la densidad del material, se puede lograr la máxima precisión. La serie-P funciona especialmente bien con materiales que se atiborran o hacen "agujeros de gusano" o puentes.



P-Series

FUSIÓN

Cucharas Acetarc

Proveemos una amplia gama de productos robustos, fabricados por ingenieros hábiles, usando diseños largamente aprobados combinados con las últimas técnicas en manufactura. Nuestras capacidades completas de diseño & manufactura nos permiten entregar soluciones a medida para sus requerimientos de manejo del metal líquido; desde la consulta inicial hasta el diseño final, fabricación y puesta en marcha. Disponibles Motorizados tanto eléctrico como neumático. Los motores eléctricos tienen la disponible control remoto por radio y control de inversor de velocidad.



Kit Hornos

Para la fusión, el mantenimiento o filtrado de aluminio o zinc, este horno de alta eficiencia (funde hasta 350 lbs /hr) es la culminación de años de experiencia en la industria del aluminio y en nuestra propia fundición de aluminio. El horno utiliza doce módulos calefactores separados, los cuales pueden ser reemplazados de manera individual desde afuera del horno – mientras el horno aun está a su temperatura de fusión. El horno tiene un recubrimiento de 4" de fibras cerámicas y puede configurarse para varios bols standard de carburo de silicio – con tamaños que van desde 400 a 1,200 lbs. El controlador de temperatura de accionamiento en cascada SCR elimina el exceso de temperatura, monitorea y controla tanto la temperatura del aluminio y la temperatura de la cámara calentadora. Se puede lograr una instalación simple en días en lugar de en semanas.



Desgasificador Portátil Rotativo para Aluminio

El Desgasificador Rotativo para Aluminio Palmer es Portátil y de bajo peso (por debajo de las 50 lbs) construido en acero inoxidable para una larga vida productiva. Versátiles – para hornos de crisol o que se les sumerge una cuchara para retirar el metal, con capacidades de 40 a 3000 lbs. Se logra un bajo costo con alta eficiencia al usar un motor de velocidad de aire variable. Una lanza única en una sola pieza reduce costos al eliminar el diseño del impulsor / eje. Este desgasificador puede usarse con Nitrógeno, Argón o las mezclas de gases apropiadas y elimina el uso de peligrosas tabletas desgasificadoras y gases Cloro o Freón. Para manejar completamente los controles de calidad del aluminio, Palmer también entrega: Tester de presión reducida, Molde para probetas molde para espectrógrafo.



Tester de presión reducida

Siempre que el desgaseado sea un requerimiento del proceso de fusión, es deseable verificar la efectividad del proceso de desgaseado. Palmer provee un modo simple, fácil de usar el tester de presión reducida para su verificación. Para usarlo, el operador calienta una copa de muestra, sumerge la copa en el horno y toma una muestra de metal, rápidamente la muestra dentro de la cámara de vacío y enciende la Bomba de vacío.





SISTEMAS DE MOLDEO AUTOFRAGUANTE

Nuestros experimentados ingenieros en fundición entregamos Sistemas de producción diseñados a medida para noyería y producción de moldes de modo de satisfacer sus requerimientos actuales y futuros. Nos enorgullecemos de los ahorros de personal, energía y aumento de eficiencia de los sistemas que Palmer ha diseñado e instalado.

SISTEMAS DE RECUPERACIÓN DE ARENA COMPLETAMENTE INTEGRADOS

Desde el sistema de recuperación económico montado en un skid hasta grandes sistemas de recuperación de 30 TPH basados en una plataforma shake-out, Palmer puede proveerlos todos según sus requerimientos. Entre los componentes del sistema se incluyen plataformas shake-out, molinos de atrición, cintas transportadoras vibratorias, Enfriadores / clasificadores, tamices, elevadores, separadores magnéticos, Tolvas, silos y sistemas de control aptos Ethernet.



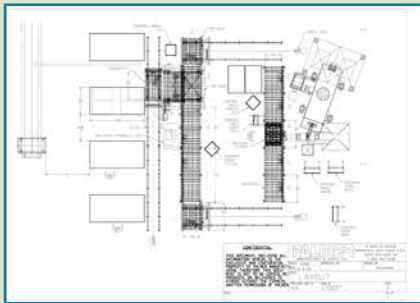
Silos



Carro de Transferencia



Circuito de moldeo de una fundición



SISTEMAS DE MOLDEO AUTOFRAGUANTE, DISEÑO & LAY-OUT

Nuestros ingenieros visitan su fábrica para analizar las necesidades actuales y futuras de su producción junto con los objetivos de su negocio para determinar los métodos de producción más eficientes y a integrar su equipamiento y tecnología actual con el nuevo sistema. Hemos provisto Servicio Técnico de Ingeniería a fundiciones grandes y pequeñas, y nos complacería tener la oportunidad de analizar sus requerimientos de producción.

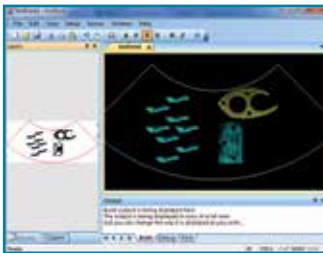
DISEÑOS E INGENIERIA DE DETALLE A MEDIDA

Palmer es el fabricante líder del equipamiento de alta resistencia. Lo que diferencia significativamente a Palmer es nuestro departamento de diseño e ingeniería equipado con las últimas herramientas 3D CAD para diseñar y construir a medida. Tanto si sus necesidades son simples para una sola máquina como para una planta completa, Palmer es su proveedor de ingeniería. Nos enorgullecemos de nuestra reputación de diseñar equipos que exceden los objetivos de producción, día a día. Mientras otros entregan esquemas básicos o "ideas," Palmer provee soluciones de equipamiento que aumentan la productividad del cliente, mientras reducen el desgaste y las grietas.



Robotic 3D Printer

Sistema de Impresión 3D Robotizada – ¡Del CAD a la pieza colada en horas! Somos el distribuidor exclusivo para Norteamérica y Sudamérica del Sistema de Impresión 3D Robotizada Viridis 3D RAM123™ patente pendiente. El sistema incluye robusta robótica ABB, equipamiento auxiliar Palmer—elevador, alimentador, tolva de arena; y un software simple de utilizar. Imprime moldes y corazones a partir de arenas y resinas de fundición.



VENTAJAS:

- Software Simple de Usar
- Producción Continua
- Robusta Robótica de ABB
- Equipamiento Auxiliar de Alta Resistencia Palmer
- Sistemas de Arena y Resinas Standard para Fundición
- Reduce Tiempo de Preparación
- Optimiza el Consumo de Cada Fabricación
- Reduce Costos Operativos
- Fabrique sólo lo que necesite – Una Pieza ó 100 Piezas

ENSAYOS

Palmer puede realizar virtualmente cualquier ensayo de mezcla en materiales desde granulares a polvo con cualquier sistema químico. Palmer puede realizar ensayos de mezcla de resinas, ensayos de recuperación, tanto mecánica como térmica, como también ciclos de re-ligado. Aún cuando nuestra fortaleza es en arenas de fundición, hemos realizado ensayos y tests en arena frac, granulados de goma, adhesivos, fibras de madera, sal, finos de una cámara de filtros, óxidos, carbón, Titanic, carburos y muchos otros.

Nuestro laboratorio, el Centro de Tecnología Strausbaugh, está equipado con los instrumentos y maquinaria necesarios para realizar los ensayos standard de arena de fundición: pérdidas por Ignición (LOI), ADV, análisis de mallas, Ensayos de tracción, Ensayo transversal, pH, Ensayo de % de Sodio o Potasio, así como también otros ensayos no relacionados con la fundición.



SERVICIO TÉCNICO

Los técnicos de Palmer viajan regularmente a lo largo de Norteamérica, América central y Sudamérica. Servicio técnico adicional internacional está disponible a pedido. Nuestro equipo de servicio técnico está disponible para la instalación, service de equipos, entrenamiento en nuestra planta o en la suya, supervisión de contratistas locales, mantenimiento programado, solución en problemas de automatización y servicio de emergencia. Nuestra misión es mantener a su fundición andando.

Llame a nuestra línea gratuita para hablar con un técnico entrenado (24x7), para cualquier pregunta de resolución de problemas, preguntas de mantenimiento o instalación. Con un stock de más de \$1,000,000 en repuestos en nuestro inventario, tenemos la posibilidad de rápidamente enviarle los repuestos o al técnico. La mayor parte de las piezas encargadas antes del mediodía EST pueden enviarse ese día. De manera adicional, reparamos equipamiento auxiliar.



CONTACTOS

Casa Central (Springfield, OH)

Mailing Address:
P.O. Box 2579
Springfield, Ohio 45501
US/Canada: 800.457.5456
Tel. 937.323.6339
Fax: 937.323.2709
E-Mail: sales@palmermfg.com
Web: www.palmermfg.com
Physical Address:
18 Bechtle Avenue
Springfield, Ohio 45504

Estados Unidos

Alabama, Louisiana, Mississippi, Tennessee

Specialty Foundry Products
Contact: Max Herndon
4360 Powell Avenue
Birmingham, AL 35222
Phone: 800.633.4399
Fax: 205.595.5190
E-Mail: mherndon@specfoundry.com
Web: www.specfoundry.com

Arizona, California

Advanced Ceramics & Crucible
Contact: Brian Chalmers
P.O. Box 2732
Wrightwood, CA 92397
Phone: 760.249.4178
Cell: 760.680.9567
Fax: 760.281.8034
E-Mail: bchalmers@advancedceramicsca.com
Web: www.advancedceramicsca.com

Arkansas, Kansas, Oklahoma, Texas

Del Sol Services
Contact: Lee White
Phone: 830.237.7760
Fax: 830.935.4048
E-mail: sales@delsolservices.com
Web: www.delsolservices.com

Colorado, Utah, Wyoming

United Western Supply - Denver
Contact: Steve McCombs
4401 E. 46th Avenue
Denver, CO 80216
Phone: 303.388.1224
Fax: 303.388.0922
E-mail: steve@uniwestdenver.com
Web: www.unitedwesterndenver.com

Florida, Georgia, North Carolina, South Carolina, Virginia

Metaltech Systems
Contact: Paul Hanna
328 Tiller Drive
Pawleys Island, SC 29585
Phone: 843.237.5163
Fax: 843.237.5164
E-mail: sales@metaltechsystems.com
Web: www.metaltechsystems.com

Idaho, Oregon

United Western Supply - Portland
Contact: Chuck McKeever
15540 North Lombard Street Portland, OR 97203
Phone: 503.226.4836
Fax: 503.228.6442
E-mail: cmckeever@uniwest.us

Southern Indiana, Ohio

Sol-Tech Group, Inc.
Contact: Doug Agin
4553 Fringe Tree Circle
Mason, OH 45040
Phone: 513.382.5146
Fax: 513.459.7909
E-Mail: dagin@sol-techgroup.com
Web: www.sol-techgroup.com

Iowa, Minnesota, North Dakota, South Dakota

Carpenter Brothers, Inc.
Contact: Lee Simonson
7100 W. Donges Bay Road
Mequon, WI 53092
Phone: 262.512.4115
E-mail: l.simonson@carpenterbrothersinc.com
Web: www.carpenterbrothersinc.com

Illinois, Wisconsin

Carpenter Brothers, Inc.
Contact: Thomas R. Gaeding
7100 W. Donges Bay Road
Mequon, WI 53092
Phone: 262.512.4307
E-mail: t.gaeding@carpenterbrothersinc.com
Web: www.carpenterbrothersinc.com

Kentucky, Michigan, N. Indiana

Carpenter Brothers, Inc.
Contact: Jay Morrison
7100 W. Donges Bay Road
Mequon, WI 53092
Phone: 262.512.4298
E-mail: j.morrison@carpenterbrothersinc.com
Web: www.carpenterbrothersinc.com

Missouri, Nebraska

Carpenter Brothers, Inc.
Contact: Dan AuBuchon
7100 W. Donges Bay Road
Mequon, WI 53092
Phone: 636.936.2087
E-mail: d.aubuchon@carpenterbrothersinc.com
Web: www.carpenterbrothersinc.com

Washington

United Western Supply - Seattle
Contact: Dave Ashbaugh
5245 E. Marginal Way
South Seattle, WA 98131
Phone: 206.767.9880
Fax: 206.762.6901
E-Mail: dashbaugh@uniwest.us

Alaska, Connecticut, Delaware, Hawaii, Maine, Maryland, Massachusetts, Montana, Nevada, New Hampshire, New Jersey, New Mexico, Rhode Island, Vermont, West Virginia

P.O. Box 2579
Springfield, Ohio 45501
US/Canada: 800.457.5456
Phone: 937.323.6339
Fax: 937.323.2709
E-Mail: sales@palmermfg.com
Web: www.palmermfg.com
Physical Address:
18 Bechtle Avenue
Springfield, Ohio 45504

Canada

Alberta, Saskatchewan, Manitoba

Wesmat Supplies, Ltd.
Contact: Kris Klynstra
5903 - 45 Street
Leduc, Alberta Canada T9E 7B3
Phone: 708.405.6933
E-Mail: kris@wesmat.com
Web: www.wesmat.com

British Columbia

OCL Industrial Materials, Ltd.
Contact: Barry Spence
13364 Comber Way
Surrey, British Columbia Canada V3W 5V9
Toll Free 800.663.2869
Phone: 604.594.5050
Fax: 604.594.1240
E-Mail: barry@oclim.com
Web: www.oclim.com

Ontario and the Maritimes

Smelko Foundry Products, Ltd.
Contact: Tim Smelko
701 Nipissing Road
Milton, Ontario, Canada L9T 4Z5
Phone: 905.878.2331
Fax: 905.878.4445
Email: tim@smelko.com
Web: www.smelko.com

Quebec

Casmatec Canada Inc.
Contact: Yves Marchand
3210 Joseph Simard
Sorel-Tracy, Qc, Canada J3P 5N3
Toll free: 888.443.3632
Phone: 450.743.3632
Cell: 514.715.8581
Email: y.marchand@sympatico.ca
Web: www.casmatec.com

Mexico

MAZA Insumos, S.A. de C.V.
Contact: Ing. Enrique L. Mañueco G
Ave. Canada #114
Fracc. Industrial Unidad Nacional II
P.O. Box 186
Santa Catarina, N.L. Mexico 66367
Phone: 52.8183906350
Fax: 52.8183906776
E-mail: enrique@maza.com.mx
Web: www.maza.com.mx

América Central

Contact: Gilbert Catherwood,
Costa Rica, CA
Tel. 506.2416.3070
Cell: 506.8664.9150
E-mail: gilcatherwood@gmail.com
Web: www.palmermfg.com

Sudamérica

Argentina

Brignone & Asociados
Contact: Eduardo S. Brignone
Buenos Aires Argentina
Tel. 54.11.4901.8885
Cell: 54.(9)11.4186.9083
E-mail: eduardo@brignoneasociados.com.ar
Web: www.brignoneasociados.com.ar

Chile

Relaf Representaciones
Contact: Roberto Pérez
992 Providencia
Santiago, Chile
Phone: 56.2235.5194
E-mail: gerencia@relaf.cl
Web: www.relaf.cl

Colombia

Palmer Manufacturing &
Supply, Inc. - South America
Provedores de Fundición Marora
Contact: Jose Larrea
Calle 7a No. 32-51
Bogota, Colombia
Tel. 57.1.360.8245
Fax: 57.1.201.7690
E-mail: jose.larrea@marora.com.ve

Peru

C&T Representaciones, S. A.
Contact: Eng. Carlos Calderon H.
Eng. Eduardo Calderon B.
Calle Santa Cecilia 527
Urb. Los Sauces, LIMA 3, PERU
Tel. 511.719.7542, 511.719.7544
Fax: 511.326.0608
E-mail: carlos_c@cytrep.com
E-mail: eduardoc@cytrep.com
Web: www.cytrep.com

Venezuela

Marora S.A.
Contact: Jose Larrea
Torre Centro Boyaca Oficina
82 Av. Sucre,
Los Dos Caminos
Apdo. Postal 75230,
Caracas 1070 A - Venezuela
Tel. 58.212.2831608
Fax: 58.212.2860416
E-mail: jose.larrea@marora.com.ve

Véanos
en
www.palmermfg.com

Por más de 40 años, en Palmer Manufacturing and Supply, Inc., hicimos de la satisfacción del cliente nuestra prioridad número uno. Esa es solamente una de las razones por la que Palmer Manufacturing es el mayor proveedor de la industria de la fundición autofraguante en los Estados Unidos. Con más de 100,000 pies cuadrados de espacio de fabricación, almacenes y oficinas no hay proyecto demasiado complejo para que manejemos.

Palmer comenzó como una fundición de Hierro y Aluminio en Verde, autofraguante y molde Permanente. A falta de equipamiento de alta resistencia que a la vez fuera de fácil operación y mantenimiento; Palmer comenzó a desarrollar una línea de equipamiento que cumpliera con nuestras necesidades. Usando nuestra demandante producción como un ambiente en el cual ensayar exhaustivamente nuestros equipos, esto llevó al desarrollo de una línea robusta de alta resistencia fácil de mantener y de operar.

Palmer diseña equipamiento y sistemas completos que son fáciles de usar y que son menos propensos a tener problemas, también son lo suficientemente robustos para tolerar las condiciones más duras del ambiente de las fundiciones. Nos enorgullecemos de que nuestro equipamiento tiene los mejores controles, es fácil de configurar, es excepcionalmente confiable y ha sido diseñado por nuestros ingenieros para tener una larga vida útil productiva. Nuestro equipamiento y nuestros sistemas completos se instalan en fundiciones de todo el mundo.

Cada pieza del equipo o sistema Palmer puede ser diseñada a medida de sus requerimientos y especificaciones. O bien modificamos uno de nuestros modelos standard o construimos uno de acuerdo a sus requerimientos, pero de una cosa puede estar seguro, el equipo que entregaremos será de la más alta calidad al costo más razonable posible.

Ventas & Service Global

Palmer ha construido una gran reputación por su excepcional servicio al cliente. Nuestra organización de ventas y service global orgullosamente brinda asistencia a instalaciones a lo largo de USA, Canadá, México, Costa Rica, Sudamérica, Europa, Asia y Australia.

PALMER
MANUFACTURING & SUPPLY, INC.



ENGLISH



ESPAÑOL



www.palmermfg.com



www.palmereng.com



www.palmermaus.com



www.gorillamachinery.com



www.palmergolfsolutions.com



Made in USA

sales@palmermfg.com
www.palmermfg.com